

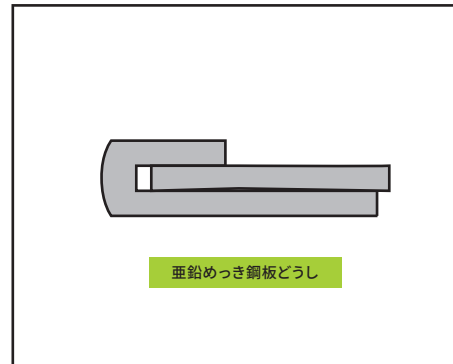
音波接合技術による金属の水素脆化防止

Patented

今日までスチール等金属の接合には抵抗溶接、アーク溶接、ガス溶接、レーザ溶接などの工法が利用されてきた。
 しかし全ての工法において“水素脆化”の問題があり、未だに解決されていない。
 アルテクスでは音エネルギーを利用する技術研究開発の結果、サウンドパワーの音波接合の利用で“水素脆化”の問題を解決できる一つの手段を確立。
 大気中常温の環境で、発熱、発火、焼付、溶解、爆発を抑えることで綺麗な仕上がりの接合が可能となった。

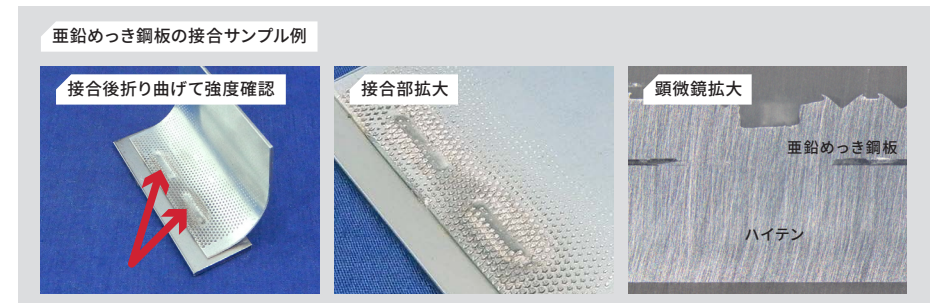
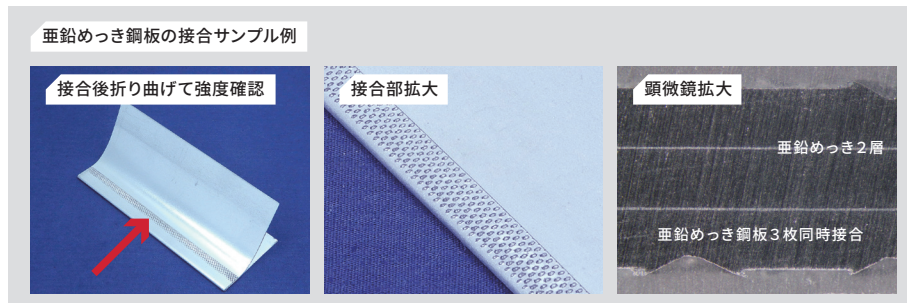
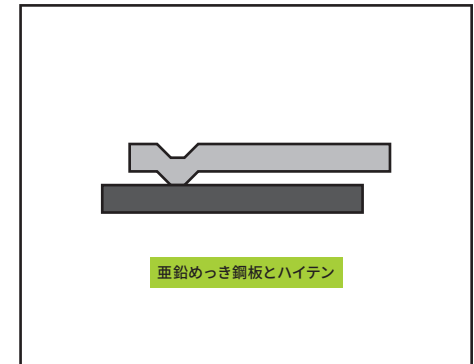
Product used 使用する装置

15RMs



Product used 使用する装置

15MZs



回転式の[Stitch Rotation]やバジッ式の[ダブルパワーシステム/WPS]の開発で、
 アルミや銅だけではなく鋼材の連続接合 ハーメチックシールも可能となり、かつ接合部での残留応力の発生もない。