



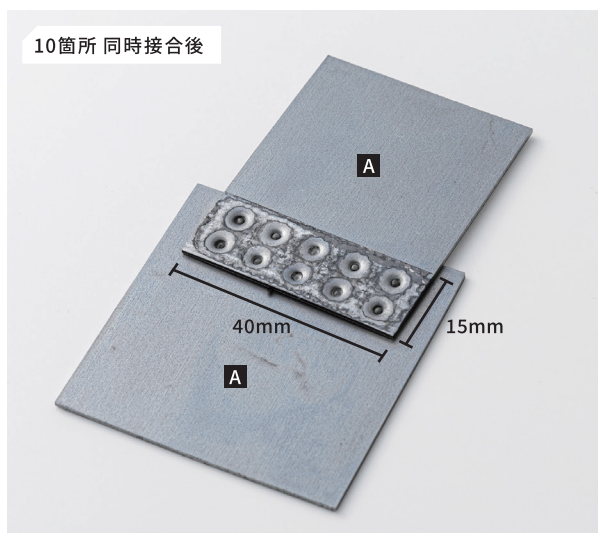
# Application

## Bonding ボンディング

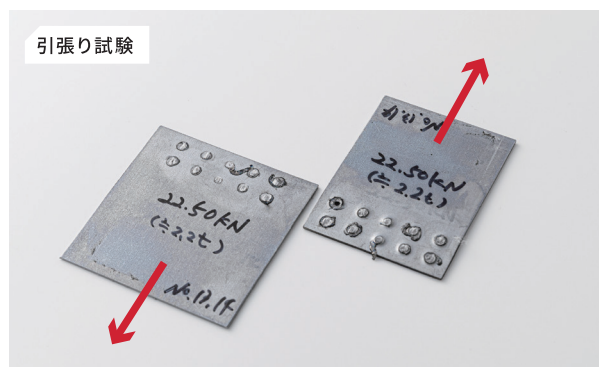
### 溶融亜鉛めっきハイテン

水素脆化が発生しないハイテンどうしの高強度接合

10箇所 同時接合後



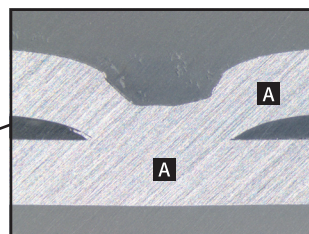
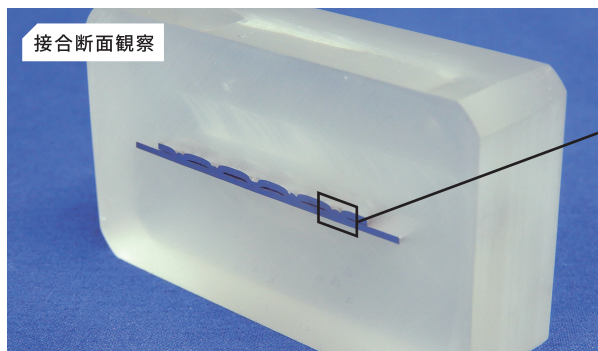
引張り試験



溶融亜鉛めっきハイテンどうしの10箇所一括接合

引張り強度: 22.50kN (≒ 2.2t)

接合断面観察



A NSAC980DL (t=1.0mm)  
日本製鉄製 (JAC980Y)

## Point ここがポイント

- 水素脆化問題を防止した金属間接合
- 音エネルギーのみで接合
- 大気中常温接合
- 合金拡散接合
- 数秒の接合時間
- 接合時の材料の発熱が低い
- 音波ツールやアンビルにダメージがない

## Product used 使用する装置

- Wパワーシステム (15MZs)



AP-J-0099A4-202202101