



Patented

Application

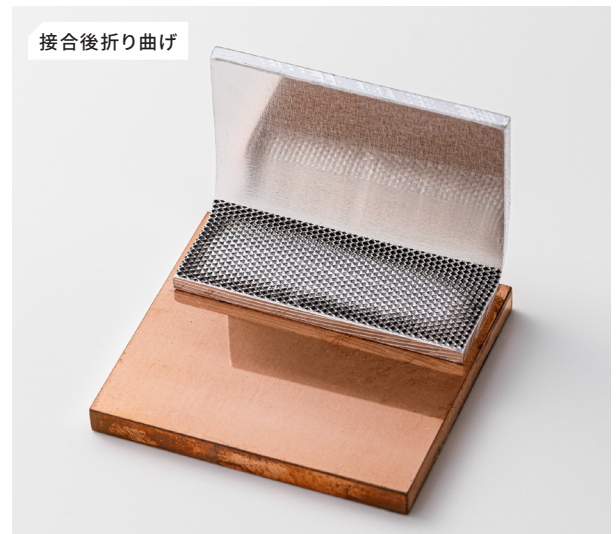
Bonding ボンディング

アルミと銅プレートの大きな音波接合

1万wattで接合面積1000mm²以上はこれまでの最大



- A** 銅(□ 55x50mm/t=5mm)
B アルミ(□ 51mm/t=3mm)



引張り試験

引張り強度: 14.6kN (≒ 1.46t 剥離)

界面抵抗値: 0.567μΩ (測定: 日立研究所様)

ダブルパワーシステム

両支持構造/DSSのスタックの両端にプローブを配置して最大出力を【2倍の1万watt】にパワーアップ！接合の世界に革命が起きます。

Point ここがポイント

- ✔ 異種金属間の綺麗な接合
- ✔ 音のみのエネルギーで介在物不要
- ✔ 大気中常温接合
- ✔ 合金接合
- ✔ 接合時間約3~5秒
- ✔ サンプルの酸化やダメージ無し
- ✔ 音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

Product used 使用する装置

- ✔ Wパワーシステム(15MZs)



AP-J-0077A4-2025040201