



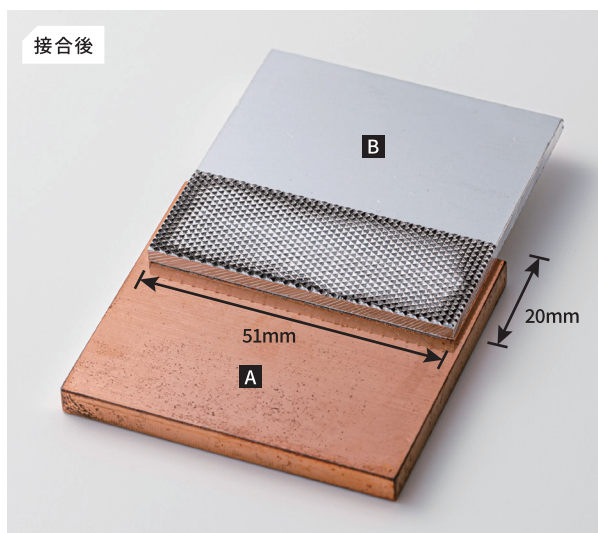
Patented

# Application

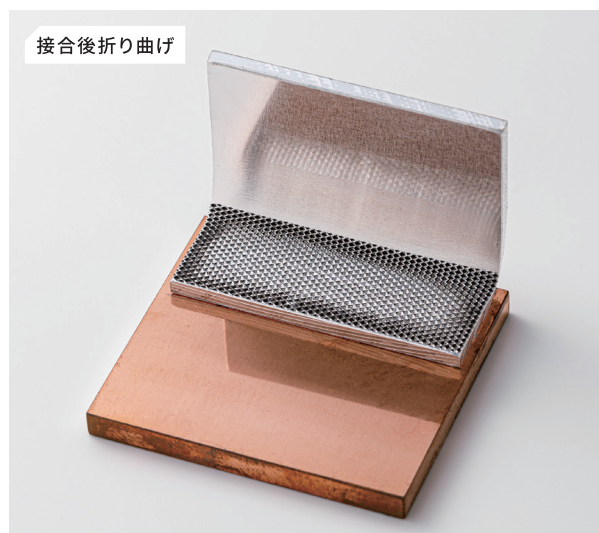
## Bonding ボンディング

### アルミと銅プレートの大きな音波接合

1万wattで接合面積1000mm<sup>2</sup>以上はこれまでの最大



A 銅(□ 55x50mm/t=5mm)  
B アルミ(□ 51mm/t=3mm)



#### 引張り試験

引張り強度:14.6kN(≒ 1.46t 剥離)

界面抵抗値:0.567μΩ(測定: 日立研究所様)

#### ダブルパワーシステム

両支持構造/DSSのスタックの両端にプローブを配置して最大出力を【2倍の1万watt】にパワーアップ！  
接合の世界に革命が起きます。

#### Point ここがポイント

- 異種金属間の綺麗な接合
- 音のみのエネルギーで介在物不要
- 大気中常温接合
- 合金接合
- 接合時間約3～5秒
- サンプルの酸化やダメージ無し
- 音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

#### Product used 使用する装置

- Wパワーシステム(15MZs)



AP-J-0077A4-2021100701