



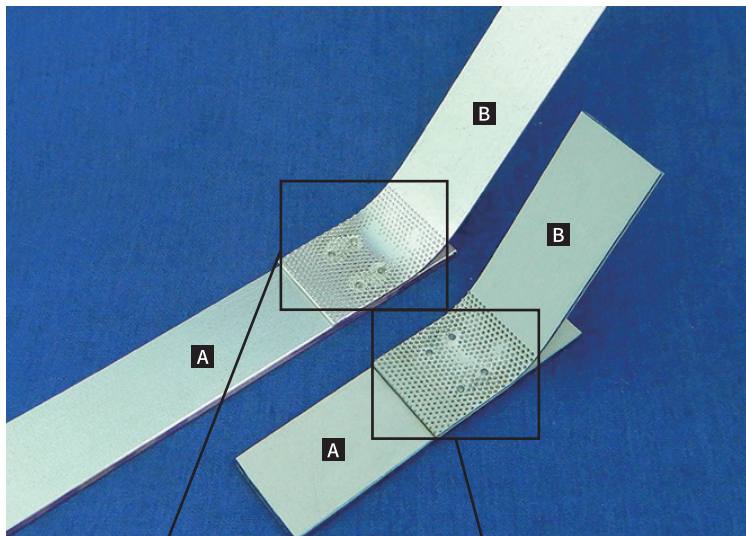
Patented

## Application

Bonding ボンディング

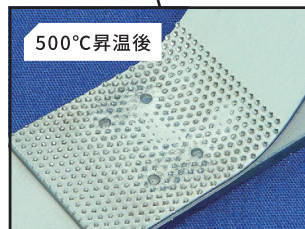
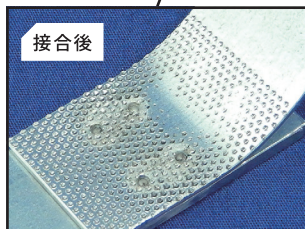
## 亜鉛めっき鋼板どうしの接合

同種金属のECB [Energy Concentration Bonding]



A SGCC(t=2.3mm)

B SGCC(t=1.2mm)



〈亜鉛めっき鋼板〉間の音波直接接合が可能となった。接合後に500°Cに昇温(下パーツ)。

Point ここがポイント

- ✔ 亜鉛めっき同種金属間の綺麗な接合
- ✔ 音のみのエネルギーで介在物不要
- ✔ 大気中常温接合
- ✔ 合金・インゴット接合
- ✔ 約1~3秒の短時間接合
- ✔ 音波ツールやアンビルの発熱がほぼ無し

Product used 使用する装置

- ✔ 15MZs



AP-J-0075A4-2023071101