

全てのリチウムイオン電池の品質向上には **(CIB 技術)** が不可欠です



ポリマー型から車載型までの全 LiB の量産に **〈CIB〉**
 リチウムイオン電池市場の急速な拡大と性能アップの為に、電極接合工程の歩留まりを上げ、生産コストを下げる量産技術の完全な確立と、大胆なイノベーションが求められています。

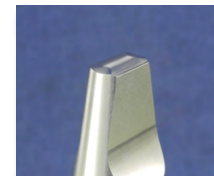
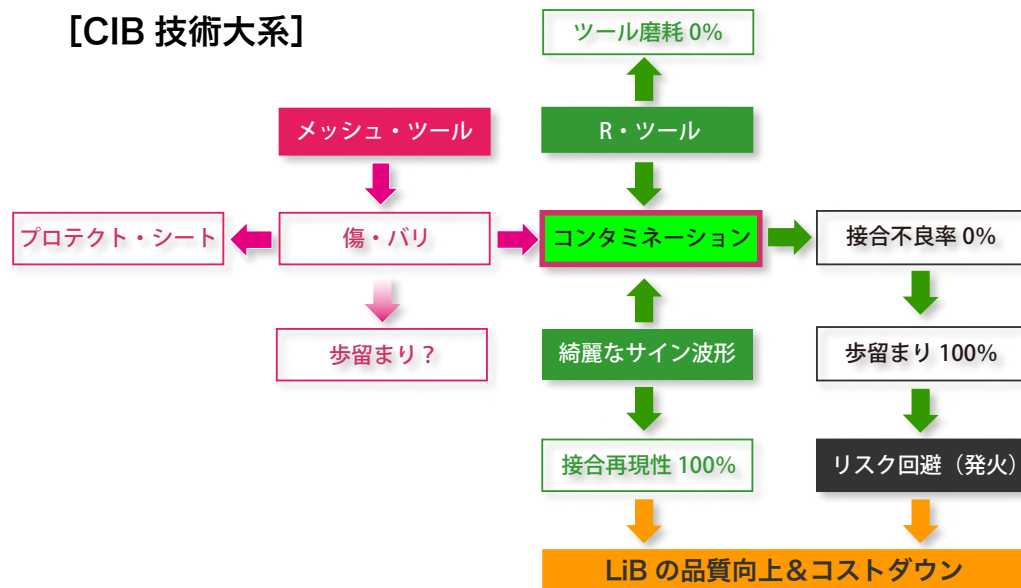
【CIB/Clip Ingot Bonding】〈Patents pending〉

アルテクスの世界オンリーワン接合技術の CIB の特徴は以下の通りです。

- [1] **〈R ツール〉** を使用するため、ホッチキスではなくクリップで綴じたように **〈傷が着かない〉** 新しい接合法。
- [2] 接合中の負荷の変動でも乱れない **〈綺麗なサイン波形〉** の振動が破壊力を生じず、**〈コンタミ / 金属粉〉** の発生を防ぐ。
- [3] 音波エネルギーのパーツへの伝達方法は **〈精密エアシリンダのアナログ加圧〉**。宇宙の物理的な接合反応には **〈ディレー ±0〉**。
- [4] R ツールの **〈磨耗はゼロ〉** で、ツールの状態が変わらないために接合状態も安定。
- [5] 接合時に破壊力が発生しないために **〈保護シートが不要〉**。
- [6] 接合プロセスは内蔵ソフトで全て制御され **〈再現性と歩留まりが 100%〉** のパーフェクト接合。
- [7] 設定した接合条件のコントロールからモニタリングまで **〈完全デジタル化で IoT〉** 対応。

理想的な量産ラインの構築には **【SoundBonding/ 音波接合】** 技術の導入をお奨めいたします。

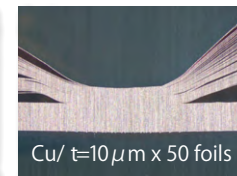
【CIB 技術大系】



CIB 用 R ツール先端部



複数銅箔と銅プレートの接合



Cu/ t=10μm x 50 foils

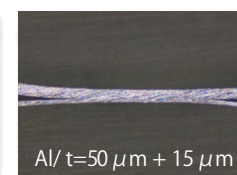
接合断面写真



CIB 用 R ツール先端部



単数 Al 箔と Al タブの接合



Al/ t=50μm + 15μm

接合断面写真

